

Communiqué de presse : Une meilleure qualité d'emballage grâce à l'inspection de la hauteur de soudure.

Engilico intègre la mesure de la hauteur de soudure dans son logiciel SealScope™.

Une hauteur de soudure exacte est essentielle pour la qualité de l'emballage et du produit. Les problèmes de hauteur de soudure peuvent entraîner l'ouverture de l'emballage ou la fuite de produit, ce qui peut perturber le processus d'emballage ou entraîner des plaintes des clients. Il est donc important d'éliminer automatiquement les produits présentant des problèmes de hauteur de soudure dès le processus de production. Engilico présente désormais un capteur de mesure de la hauteur des soudures entièrement intégré à l'application SealScope™ pour détecter les soudures trop hautes, trop basses ou déformées. Dans une machine d'emballage, le capteur est généralement installé avant l'unité de soudage et mesure le profil de la soudure supérieure pendant son transfert vers la station de soudage. Les emballages défectueux sont instantanément signalés dans l'application SealScope et si la hauteur de soudure est en dehors de la tolérance définie par l'utilisateur, un signal de rejet est envoyé pour éliminer l'emballage de la ligne.

"L'architecture ouverte du logiciel SealScope™ nous permet d'ajouter facilement de nouveaux capteurs", commente Peter Nijs, directeur technique d'Engilico. "Cette mesure de la hauteur de soudure est une fonctionnalité qui peut profiter à nombre de nos clients pour améliorer et contrôler d'avantage la qualité de leurs emballages."

La fonctionnalité est disponible en tant qu'option SealScope et s'applique aux systèmes d'emballage de sachets horizontaux ou rotatifs (carrousel). Pour les clients actuels de SealScope™, elle peut également être adaptée aux installations existantes.